

Tafel IX. Ausgekleidete Metallrohre für Verschraubung. (Stahlpanzerrohre.)
Maße und Gewindeform für Panzerrohre und Muffen. (Abb. 23b und 24.)

Benennung	7		9		11		13,5		16		21		29		36		42											
	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.										
Idealgewinde	$d_0 = 11,3$	$D_0 = 12,5$	$d_0 = 13,86$	$D_0 = 15,2$	$d_0 = 17,26$	$D_0 = 18,6$	$d_0 = 19,06$	$D_0 = 20,4$	$d_0 = 21,16$	$D_0 = 22,5$	$d_0 = 26,78$	$D_0 = 28,3$	$d_0 = 35,48$	$D_0 = 37$	$d_0 = 45,48$	$D_0 = 47$	$d_0 = 52,48$	$D_0 = 54$										
Schraube Rohrgew.	Sollmaß	$d_1 = 11,20$	$D_1 = 12,40$	$d_1 = 13,76$	$D_1 = 15,10$	$d_1 = 17,16$	$D_1 = 18,50$	$d_1 = 18,9$	$D_1 = 20,30$	$d_1 = 21,06$	$D_1 = 22,40$	$d_1 = 26,63$	$D_1 = 28,15$	$d_1 = 35,33$	$D_1 = 36,85$	$d_1 = 45,33$	$D_1 = 46,85$	$d_1 = 52,33$	$D_1 = 53,85$									
	Minimallehre	$d_1 \text{ max.} = 11,25$	$D_1 \text{ max.} = 12,45$	$d_1 \text{ max.} = 13,81$	$D_1 \text{ max.} = 15,15$	$d_1 \text{ max.} = 17,21$	$D_1 \text{ max.} = 18,55$	$d_1 \text{ max.} = 19,01$	$D_1 \text{ max.} = 20,35$	$d_1 \text{ max.} = 21,11$	$D_1 \text{ max.} = 22,45$	$d_1 \text{ max.} = 26,73$	$D_1 \text{ max.} = 28,25$	$d_1 \text{ max.} = 35,43$	$D_1 \text{ max.} = 36,95$	$d_1 \text{ max.} = 45,43$	$D_1 \text{ max.} = 46,95$	$d_1 \text{ max.} = 52,43$	$D_1 \text{ max.} = 53,95$									
	Maximallehre	—	$D_1 \text{ min.} = 12,30$	—	$D_1 \text{ min.} = 15,0$	—	$D_1 \text{ min.} = 18,40$	—	$D_1 \text{ min.} = 20,20$	—	$D_1 \text{ min.} = 22,30$	—	$D_1 \text{ min.} = 28,00$	—	$D_1 \text{ min.} = 36,70$	—	$D_1 \text{ min.} = 46,70$	—	$D_1 \text{ min.} = 53,70$									
Mutter Muffengew.	Sollmaß	$d_2 = 11,40$	$D_2 = 12,60$	$d_2 = 13,96$	$D_2 = 15,30$	$d_2 = 17,36$	$D_2 = 18,70$	$d_2 = 19,16$	$D_2 = 20,50$	$d_2 = 21,26$	$D_2 = 22,60$	$d_2 = 26,93$	$D_2 = 28,45$	$d_2 = 35,63$	$D_2 = 37,15$	$d_2 = 45,63$	$D_2 = 47,15$	$d_2 = 52,63$	$D_2 = 54,15$									
	Minimallehre	$d_2 \text{ min.} = 11,35$	$D_2 \text{ min.} = 12,55$	$d_2 \text{ min.} = 13,91$	$D_2 \text{ min.} = 15,25$	$d_2 \text{ min.} = 17,31$	$D_2 \text{ min.} = 18,65$	$d_2 \text{ min.} = 19,11$	$D_2 \text{ min.} = 20,45$	$d_2 \text{ min.} = 21,21$	$D_2 \text{ min.} = 22,55$	$d_2 \text{ min.} = 26,83$	$D_2 \text{ min.} = 28,35$	$d_2 \text{ min.} = 35,53$	$D_2 \text{ min.} = 37,05$	$d_2 \text{ min.} = 45,53$	$D_2 \text{ min.} = 47,05$	$d_2 \text{ min.} = 52,53$	$D_2 \text{ min.} = 54,05$									
	Maximallehre	$d_2 \text{ max.} = 11,5$	—	$d_2 \text{ max.} = 14,06$	—	$d_2 \text{ max.} = 17,46$	—	$d_2 \text{ max.} = 19,26$	—	$d_2 \text{ max.} = 21,36$	—	$d_2 \text{ max.} = 27,08$	—	$d_2 \text{ max.} = 35,78$	—	$d_2 \text{ max.} = 45,78$	—	$d_2 \text{ max.} = 52,78$	—									
<i>h</i> Innerer Rohrdurchmesser	7		9		11		13,5		16		21		29		36		42											
<i>i</i> Äußerer Rohrdurchmesser	12,5		15,2		18,6		20,4		22,5		28,3		37		47		54											
<i>k</i> Stärke des Eisenmantels	1,25		1,4		1,5		1,5		1,7		2		2,5		2,5		2,5											
<i>l</i> Gewindegang-Tiefe	0,6		0,67		0,67		0,67		0,67		0,76		0,76		0,76		0,76											
<i>m</i> Anzahl der Gänge auf 1" engl.	20		18		18		18		18		16		16		16		16											
<i>n</i> Gewinde-Winkel	80°																											
<i>o</i> Wandstärke der Muffen	1,5				1,85				2				2,5				3											
<i>p</i> Äußerer Muffendurchmesser	14,5		17,0		20,5		23,0		25,0		31,0		40,0		50,0		58,0											
<i>q</i> Länge der Muffen	25				30				35				40				45				55				60			
<i>r</i> Abrundungshalbmesser	0,136		0,15		0,15		0,15		0,17		0,17		0,17		0,17		0,17											
<i>St</i> Steigung	1,27		1,41		1,41		1,41		1,587		1,587		1,587		1,587		1,587											
<i>t</i> Tiefe d. spitzen Gewindes	0,75		0,85		0,85		0,85		0,95		0,95		0,95		0,95		0,95											