

Tafel IX. Ausgekleidete Metallrohre für Verschraubung (Stahlpanzerrohre).  
Maße und Gewindeform für Panzerrohre und Muffen (Abb. 14 und 15).

Benennung	7		9		11		13,5		16		21		29		36		42		
	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	Kern-Durchm.	Äußerer Gew.-Durchm.	
Idealgewinde	$d_0 = 11,3$	$D_0 = 12,5$	$d_0 = 13,86$	$D_0 = 15,2$	$d_0 = 17,26$	$D_0 = 18,6$	$d_0 = 19,06$	$D_0 = 20,4$	$d_0 = 21,16$	$D_0 = 22,5$	$d_0 = 26,78$	$D_0 = 28,3$	$d_0 = 35,48$	$D_0 = 37$	$d_0 = 45,48$	$D_0 = 47$	$d_0 = 52,48$	$D_0 = 54$	
Schraube Rohrgew.	Sollmaß	$d_1 = 11,2$	$D_1 = 12,4$	$d_1 = 13,76$	$D_1 = 15,1$	$d_1 = 17,16$	$D_1 = 18,5$	$d_1 = 18,9$	$D_1 = 20,3$	$d_1 = 21,06$	$D_1 = 22,4$	$d_1 = 26,63$	$D_1 = 28,15$	$d_1 = 35,33$	$D_1 = 36,85$	$d_1 = 45,33$	$D_1 = 46,85$	$d_1 = 52,33$	$D_1 = 53,85$
	Minimallehre	$d_1 \text{ max.} = 11,25$	$D_1 \text{ max.} = 12,45$	$d_1 \text{ max.} = 13,81$	$D_1 \text{ max.} = 15,15$	$d_1 \text{ max.} = 17,21$	$D_1 \text{ max.} = 18,55$	$d_1 \text{ max.} = 19,01$	$D_1 \text{ max.} = 20,35$	$d_1 \text{ max.} = 21,11$	$D_1 \text{ max.} = 22,45$	$d_1 \text{ max.} = 26,73$	$D_1 \text{ max.} = 28,25$	$d_1 \text{ max.} = 35,43$	$D_1 \text{ max.} = 36,95$	$d_1 \text{ max.} = 45,43$	$D_1 \text{ max.} = 46,95$	$d_1 \text{ max.} = 52,43$	$D_1 \text{ max.} = 53,95$
	Maximallehre	—	$D_1 \text{ min.} = 12,3$	—	$D_1 \text{ min.} = 15$	—	$D_1 \text{ min.} = 18,4$	—	$D_1 \text{ min.} = 20,2$	—	$D_1 \text{ min.} = 22,3$	—	$D_1 \text{ min.} = 28$	—	$D_1 \text{ min.} = 36,7$	—	$D_1 \text{ min.} = 46,7$	—	$D_1 \text{ min.} = 53,7$
Mutter Muffengew.	Sollmaß	$d_2 = 11,4$	$D_2 = 12,6$	$d_2 = 13,96$	$D_2 = 15,3$	$d_2 = 17,36$	$D_2 = 18,7$	$d_2 = 19,16$	$D_2 = 20,5$	$d_2 = 21,26$	$D_2 = 22,6$	$d_2 = 26,93$	$D_2 = 28,45$	$d_2 = 35,63$	$D_2 = 37,15$	$d_2 = 45,63$	$D_2 = 47,15$	$d_2 = 52,63$	$D_2 = 54,15$
	Minimallehre	$d_2 \text{ min.} = 11,35$	$D_2 \text{ min.} = 12,55$	$d_2 \text{ min.} = 13,91$	$D_2 \text{ min.} = 15,25$	$d_2 \text{ min.} = 17,31$	$D_2 \text{ min.} = 18,65$	$d_2 \text{ min.} = 19,11$	$D_2 \text{ min.} = 20,45$	$d_2 \text{ min.} = 21,21$	$D_2 \text{ min.} = 22,55$	$d_2 \text{ min.} = 26,83$	$D_2 \text{ min.} = 28,35$	$d_2 \text{ min.} = 35,53$	$D_2 \text{ min.} = 37,05$	$d_2 \text{ min.} = 45,53$	$D_2 \text{ min.} = 47,05$	$d_2 \text{ min.} = 52,53$	$D_2 \text{ min.} = 54,05$
	Maximallehre	$d_2 \text{ max.} = 11,5$	—	$d_2 \text{ max.} = 14,06$	—	$d_2 \text{ max.} = 17,46$	—	$d_2 \text{ max.} = 19,26$	—	$d_2 \text{ max.} = 21,36$	—	$d_2 \text{ max.} = 27,08$	—	$d_2 \text{ max.} = 35,78$	—	$d_2 \text{ max.} = 45,78$	—	$d_2 \text{ max.} = 52,78$	—
<i>h</i> Innerer Rohrdurchmesser	7		9		11		13,5		16		21		29		36		42		
<i>i</i> Äußerer Rohrdurchmesser	12,5		15,2		18,6		20,4		22,5		28,3		37		47		54		
<i>k</i> Stärke des Eisenmantels	1,25		1,4		1,5		1,5		1,7		2		2,5		2,5		2,5		
<i>l</i> Gewindegang-Tiefe	0,6		0,67		0,67		0,67		0,67		0,76		0,76		0,76		0,76		
<i>m</i> Anzahl der Gänge auf 1" engl.	20		18		18		18		18		16		16		16		16		
<i>n</i> Gewinde-Winkel	80°																		
<i>o</i> Wandstärke der Muffen	1,5		1,5		1,85		1,85		2		2		2,5		2,5		3		
<i>p</i> Äußerer Muffendurchmesser	14,5		17		20,5		23		25		31		40		50		58		
<i>q</i> Länge der Muffen	25		30		30		35		40		45		55		60		60		
<i>r</i> Abrundungshalbmesser	0,136		0,15		0,15		0,15		0,17		0,17		0,17		0,17		0,17		
<i>St</i> Steigung	1,27		1,41		1,41		1,41		1,587		1,587		1,587		1,587		1,587		
<i>t</i> Tiefe d. spitzen Gewindes	0,75		0,85		0,85		0,85		0,95		0,95		0,95		0,95		0,95		