Inhaltsverzeichnis

0 Einführung 1

Kapitel A: Technologie 5

1 Objekte und Aktivitäten 6

Ü 1.1 Dynamische Mengenbilanzgleichung 6

Ü 1.2 Darstellungen einer Aktivität zur Fahrradproduktion 9

Ü 1.3 Darstellungen einer Aktivität zur Verpackungsabfallsortierung 11

Ü 1.4 Systematik wichtiger Produktionsbegriffe 13

2 Techniken und Restriktionen 17

Ü 2.1 Technikeigenschaften: Größenvariation 17

Ü 2.2 Technikeigenschaften: Additivität und Linearität 19

Ü 2.3 Technikeigenschaften: Konvexität 22

Ü 2.4 Produktionsmöglichkeiten eines Sachgüterherstellers 28

Ü 2.5 Produktionsmöglichkeiten eines abstrakten Beispiels 30

Ü 2.6 Produktionsmöglichkeiten einer Busreiseunternehmung 33

3 Additive Technologie 41

Ü 3.1 Elementare Techniken 41

Ü 3.2 Typen von I/O-Graphen und Elementare Techniken 47

Ü 3.3 Einstufige Techniken 49

Ü 3.4 Mehrstufige Techniken 61

Ü 3.5 Zyklische Techniken 64

Ü 3.6 Identifikation von Technikformen 65

Kapitel B: Produktionstheorie 69

4 Ergebnisse der Produktion 70

Ü 4.1 Erwünschtheit von Objektarten 70

Ü 4.2 Aufwands- und Ertragskategorien sowie Ergiebigkeitsmaße für einen Produktionsprozess 72

Ü 4.3 Aufwands- und Ertragskategorien sowie Ergiebigkeitsmaße für einen Reduktionsprozess 76

Ü 4.4 Grundannahmen an Techniken 78

5 Schwaches Erfolgsprinzip 82

Ü 5.1 Dominanzanalysen 82

Ü 5.2 Effiziente Aktivitäten in Techniken und Produktionsräumen einer Busreiseunternehmung 88

Ü 5.3 Effiziente Ränder von Techniken 91

Ü 5.4 Variabilität (Produktionsfunktionen und Isoquanten) 96

Ü 5.5 Isoquanten 102

Ü 5.6 Kompensationsmaße 104

6 Lineare Produktionstheorie 110

Ü 6.1 Verfahrenswahl (Produktionsmodell und Effizienz) 110

Ü 6.2 Sinnvolle und effiziente Aktivitäten 115

Ü 6.3 Kombination von Aktivitäten zu einer fixierten Produktion 122

Ü 6.4 Sinnvolle und effiziente Schnittmuster 124

Ü 6.5 Messung der relativen Effizienz 127

Kapitel C: Erfolgstheorie 131

7 Erfolg der Produktion 132

Ü 7.1 Kostenkategorien 132

Ü 7.2 Lineare Erfolgsfunktionen 136

Ü 7.3 Lern- bzw. Erfahrungskurve (Vergleich zweier Kurven) 138

Ü 7.4 Lern- bzw. Erfahrungskurve (Parameterbestimmung) 141
Ü 7.5 Erfolgsermittlung bei sprungfixem Preisverlauf 142
Ü 7.6 Erfolgsermittlung bei linearer Preis-Absatz-Funktion 146

8 Starkes Erfolgsprinzip 150
Ü 8.1 Erfolgsmaximale Produktion 150
Ü 8.2 Minimalkostenkombination und indirekte Kostenfunktion 155
Ü 8.3 Minimalkostenkombinationen einer Busreiseunternehmung 162
Ü 8.4 Erfolgsmaximierung bei mehreren Engpässen 164
Ü 8.5 Erfolgsmaximierung bei einem einzigen Faktorengpass und indirekte Gewinnfunktion 169
Ü 8.6 Erfolgsmaximierung bei mehreren Engpässen 172

9 Lineare Erfolgstheorie 177
Ü 9.1 Kofferfertigung als outputseitig determinierte Produktion 177
Ü 9.2 Erfolgsmaximale Schnittmuster 180
Ü 9.3 Erfolgsmaximierung eines Produktionsbetriebs 183
Ü 9.4 Expansionspfad (abstraktes Zahlenbeispiel) 186
Ü 9.5 Expansionspfad am Beispiel zweier Menüvarianten 191
Ü 9.6 Optimaler Mischprozess 195
Ü 9.7 Erfolgsmaximierung bei Kuppelproduktion 198

Kapitel D: Elemente der Produktionsplanung und -steuerung (PPS) 201

10 Bedarfsermittlung und Kostenkalkulation 202
Ü 10.1 Montageprozess als outputseitig determinierte Produktion 202
Ü 10.2 Produktkalkulation 207
Ü 10.3 Fremdbeschaffung und Änderung der Herstellkosten 209
Ü 10.4 Bruttobedarfsermittlung bei Lagerbeständen 212
Ü 10.5 Zyklische Produktion 213

11 Anpassung an Beschäftigungsschwankungen 216

Ü 11.1 Effiziente Produktionsintensitäten 216

Ü 11.2 Zeitliche und intensitätsmäßige Anpassung für einen einzigen Verbrauchsfaktor 219

Ü 11.3 Zeitliche und intensitätsmäßige Anpassung für zwei Verbrauchsfaktoren 224

Ü 11.4 Quantitative Anpassung 231

12 Losgrößenbestimmung 236

Ü 12.1 Wirtschaftliche Losgröße beim erweiterten Harris-Modell 236

Ü 12.2 Wirkung sich verändernder Parameter 239

Ü 12.3 Zentrale Kennzahlen und die Wirkung von Outsourcing 240

Ü 12.4 Klassisches Harris-Modell und Lagerraumengpass 243

Ü 12.5 Kapazitätsabgleich bei Wechselproduktion 247

13 Dynamische Aspekte der Produktionsplanung und -steuerung (PPS) 254

Ü 13.1 Mittelfristiger Kapazitätsabgleich 254

Ü 13.2 Nettobedarfsermittlung 257

Ü 13.3 Terminierte Bedarfsermittlung auf Basis des Dispositionsstufenverfahrens 260

Ü 13.4 Erweiterte terminierte Faktorbedarfsermittlung 264

Literaturverzeichnis 269

Symbolverzeichnis 270

http://www.springer.com/978-3-540-20705-4

Übungsbuch Produktionswirtschaft
Dyckhoff, H.; Ahn, H.; Souren, R.
2004, X, 270 S., Softcover
ISBN: 978-3-540-20705-4