

# Vorwort

Die vorliegende Arbeit entstand im Rahmen meiner Tätigkeit als wissenschaftlicher Mitarbeiter der Laser Zentrum Nord GmbH (LZN).

Mein Dank gilt meinem Doktorvater Herrn Prof. Dr.-Ing. Claus Emmelmann, Leiter des Instituts für Laser- und Anlagensystemtechnik (iLAS) der TU Hamburg-Harburg und Geschäftsführer der LZN GmbH, für seine engagierte Betreuung dieser Arbeit sowie der Möglichkeit zur beruflichen Gestaltung und Entfaltung am LZN. Ebenso danke ich Herrn Prof. Dr.-Ing. habil. F. Walther, Leiter des Fachgebiets Werkstoffprüftechnik der TU Dortmund, für die Übernahme des Koreferats und den intensiven fachlichen Austausch sowie der Möglichkeit zur Nutzung der Versuchsstände seines Instituts. Mein Dank gilt ebenfalls Herrn Herr Prof. Dr.-Ing. F. Thielecke für die Übernahme des Prüfungsvorsitzes.

Ich danke allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern des iLAS und LZN sowie allen studentischen Hilfskräften und Studien- und Diplomarbeitern, die mich bei der Umsetzung dieser Arbeit unterstützt haben. Darüber hinaus möchte ich mich bei allen Kolleginnen und Kollegen bedanken, die mich in dieser spannenden Zeit begleitet haben und mit denen ich zum Großteil weiterhin freundschaftlich verbunden sein werde.

Besonderer Dank gilt Shafaqat Siddique, der mich als Masterarbeiter und späterer wissenschaftlicher Mitarbeiter im Fachgebiet von Prof. Walther in der Durchführung einer Vielzahl von Versuchen unterstützt hat und stets für angeregte Diskussionen zur Verfügung stand. Außerdem möchte ich Herrn Franz Terborg hervorheben und mich bei ihm herzlichst für die immerwährende Unterstützung bei allen anlagentechnischen Belangen sowie der Fertigung und Endbearbeitung der Proben bedanken.

Abschließend danke ich meiner Familie und meinen Freunden, die mich stets tatkräftig fördern und in meinen getroffenen Entscheidungen unterstützen. Ganz besonderer Dank gilt dabei meiner Freundin Lydia, die mich mit ihrem Verständnis, ihrer Motivation und Unterstützung durch alle herausfordernden Zeiten begleitet.

Hamburg, im August 2017

Eric Wycisk

Ermüdungseigenschaften der laseradditiv gefertigten  
Titanlegierung TiAl6V4

Wycisk, E.

2017, XIV, 120 S. 77 Abb., Softcover

ISBN: 978-3-662-56059-4